## LYCEE Jean Monnet, 6 rue Marcel Pagnol - 47510 Foulayronnes

## Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage

TP N°12	TR CN	FR CN	TR cv FR cv	Montage Modulaire			ogrammation Oupitre Haas
Série : 1			Tri Dim	Ajustage	SW/EFI	CN	Etude de Fabrication
Ensemble : Imprimante 3D			Pièce :Rep 63				

### Fiche « Activité élève »

Alama .	Duáse ausa	Data.
Nom ;	.Prénom :	Date:

				Evalu	ation	
Activités	1:PRÉ	PARATION DE LA FABRICATION				
Unités	C1	s'informer, analyser, communiquer		-	+	++
ull	ull Cll Analyse des données fonctionnelles et des données de définition, d'un ensemble, d'une pièce, d'un composant.					
U2	C12	Analyser des données opératoires relatives à la chronologie des étapes de production d'un produit.				
u31	C13	Analyser des données de gestion. (en entreprise)				
u31	C14	Émettre des propositions de rationalisation et d'optimisation d'une unité de production. (en entreprise)				
Activités	2:LAN	CEMENT ET SUIVI D'UNE PRODUCTION QUALIFIÉE				
Unités	C2	PREPARER		-	+	++
u33	C21	Établir un processus d'usinage.				
U2	u2 C22 Choisir des outils et des paramètres de coupe.					
u2 C23 Élaborer un programme avec un logiciel de FAO.		Élaborer un programme avec un logiciel de FAO.				
u11	C24	Établir un mode opératoire de contrôle.				
Activités	3 : RÉA	LISATION EN AUTONOMIE DE TOUT OU PARTIE D'UNE FABF	RICATI	ON		
Unités	С3	INSTALLER, METTRE EN ŒUVRE, CONDUIRE	-	-	+	++
u32	C31	Installer l'environnement de production. (porte pièces, outils et porte outils)				
u31/u33	C32	Mettre en œuvre un moyen de production. (en entreprise)				
u32/u33	C33	Contrôler une pièce.				
U32	C34	Contrôler et suivre la production.				
Activités	4: MAI	NTENANCE DE PREMIER NIVEAU. REMISE EN ÉTAT APRÈS A	RRÊT			
Unités	C4	MAINTENIR, REMETTRE EN ÉTAT		-	+	++
u31	C41	Contribuer à assurer la sécurité et la fiabilité de fonctionnement d'un système de production. (en entreprise)				
U31	C42	Mettre en œuvre une procédure de diagnostic. (en entreprise)				
U33	C43	Effectuer la maintenance systématique de premier niveau.				

#### El : Épreuve scientifique et technique.

Sous épreuve Ell Analyse et exploitation de données technique (2h+2h, Coefficient : 3)

#### E2 : Épreuve de technologie.

Elaboration d'un processus d'usinage (4h, Coefficient : 3)

#### E3 : Épreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel.

Sous épreuve E31 Réalisation et suivi de production en entreprise (Orale 30 min, Coefficient : 2)

Sous épreuve E32 Lancement et suivi d'une production qualifiée (5h, Coefficient : 3)

Sous épreuve E33 Réalisation en autonomie de tout ou partie d'un fabrication (4h, Coefficient : 3)

TP 12 SERIE 1 www.prof-mpk.fr

# LYCEE Jean Monnet, 6 rue Marcel Pagnol - 47510 Foulayronnes Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage

A part	ir de	tout ou partie de						
		e dètail du REP 63 Imprimante 3D (Reprise ècrou trapèzoïdal)						
F	iche «	« activité élève »						
On der	nand	e de						
	1	Complétez la fiche « Activité élève »						
10mm	2	Sur le plan de détail:						
		* Représentez le brut en vert.						

	e de
1	Complétez la fiche « Activité élève »
2	Sur le plan de détail:
	* Représentez le brut en vert.
	* Coloriez en rouge les surfaces à usiner.
	* dessinez la mise en position isostatique pour les différentes opérations.
3	Sur la feuille page 5 :
	* Rédigez la liste des outils nécessaires pour usiner la piéce.
	* Indiquez la suite des usinages.
4	Appelez le professeur avant de continuer.
	Appelez le professeur avant de continuer.  Pour vérifier la suite des opérations
	l l
5	Usinez la pièce.
6	Complétez le fiche « Contrôle de pièce unitaire »
7	Contrôlez la pièce.
8	Rangez le poste de travail.
	3 3 5 6 7

Autonomie attendue						
7	Autonomie					
7	Appréciation sur l'activité					
	+ → ++++	+	++	+++	++++	+++++
F	Poste de travail					
	Comportement					

TP 12 SERIE 1 www.prof-mpk.fr 2

# LYCEE Jean Monnet, 6 rue Marcel Pagnol - 47510 Foulayronnes Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage

Fiche de contrôle pour pièce unitaire.	

Référence pièce:	Date:
Contrôleur:	

	COTE		СОТЕ	СОТЕ	СОТЕ	СОТЕ	MOYEN
	NOMINALE	TOLER ANCES	INFERIEURE	MOYENNE	SUPERIEURE	OBTENUE	DE
	en mm		en mm	en mm	en mm	en mm	CONTROLE
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							

TP 12 SERIE 1 www.prof-mpk.fr 3

# LYCEE Jean Monnet, 6 rue Marcel Pagnol - 47510 Foulayronnes Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage



